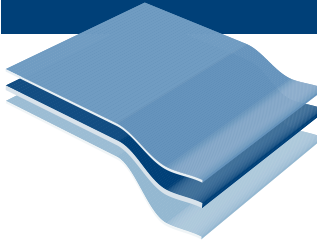


# TERPHANE MAX



Face tratada METALIZADA  
Homopolímero PET  
Tratamento por COEXTRUSÃO - COEX

Filme de poliéster biorientado METALIZADO,  
com ALTA ADESÃO ao metal  
e tratamento por COEXTRUSÃO (COEX) na face oposta.

## Características

- Apresenta alto desempenho nos processos de laminação e empacotamento automático em máquinas verticais e horizontais;
- A face com alta adesão contribui para um aumento na força de laminação;
- Alta barreira a gases, vapor d'água e aromas;
- Pode ser utilizado em contato direto com alimentos;
- A face com tratamento COEX permite ancoragem de tintas (processos de rotogravura e flexografia), adesivos e vernizes.

## Aplicações

Impressão, laminação com filmes plásticos (bi ou trilaminados) e outros substratos. Uso geral para o mercado de embalagens. Exemplos: café almofada com impressão externa e ração animal.

## Valores Típicos

PROPRIEDADES		Métodos de Análise	Unidade	Valores Típicos		
Espessura		ASTM D 374	µm	10	12	23*
Gramatura		ASTM D 646	g/m <sup>2</sup>	14	16,8	32,2
Rendimento		ASTM D 646	m <sup>2</sup> /kg	71,4	59,5	31,1
Resistência à ruptura	Longitudinal	ASTM D 882	kgf/mm <sup>2</sup>	21		
	Transversal			22		
Alongamento à ruptura	Longitudinal	ASTM D 882	%	120		
	Transversal			100		
Módulo a 0,5%	Longitudinal	ASTM D 882	kgf/mm <sup>2</sup>	450		
	Transversal			500		
Densidade óptica		ASTM D 1003	-	2,2		
Retração a 150°C - 30'	Longitudinal	Terphane GT-MA-022	%	1,5		
	Transversal			0		
Permeabilidade ao oxigênio		ASTM D 3985 25°C - seco	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> .dia	1,0		
Permeabilidade ao vapor d'água		ASTM F 1249 38°C - 90% UR	g/m <sup>2</sup> .dia	1,0		
Força de adesão ao metal		Terphane GT-MA-017	gf/20mm	350		

\* Volumes sob consulta

**Nota:**  
As características técnicas referidas neste documento, constituem valores típicos, que retratam modas estatísticas, calculadas considerando-se o histórico do produto. Tais características não devem ser entendidas, nem utilizadas, como os limites de especificação do produto. Recomenda-se ao usuário realizar as devidas provas em processo (impressão, laminação, etc.), a fim de se assegurar do bom desempenho do produto para a utilização pretendida. A Terphane não se responsabiliza pela utilização inadequada do produto.

Para informações adicionais, favor contatar nossa área comercial.

ago 2007



Av. Eng. Luiz Carlos Berrini, 1.645 - 9º andar - CEP 04571-011, Brooklin Novo - São Paulo - SP - Brasil  
Tel.: [55 11] 6014-3970 e 6014-3971 - Fax: [55 11] 6014-3978  
marketing@terphane.com.br - desenvolvimento@terphane.com.br  
[www.terphane.com](http://www.terphane.com)