



Homopolímero PET

Características

- Apresenta alto desempenho nos processos de laminação e metalização.
- Baixa permeabilidade a gases, vapor d'água e aromas.
- Pode ser utilizado em contato direto com alimentos.
- Necessária a aplicação de *primer* para impressão.

Aplicações

Laminação com cartão e outros substratos (ex.: filmes e papéis), ou metalização.

Valores Típicos

PROPRIEDADES		Métodos de Análise	Unidade	Valores Típicos			
Espessura		ASTM D 374	µm	10	12	18	23
Gramatura		ASTM D 646	g/m ²	14	16,8	25,2	32,2
Rendimento		ASTM D 646	m ² /kg	71,4	59,5	39,7	31,1
Resistência à ruptura	Longitudinal	ASTM D 882	kgf/mm ²	20			
	Transversal			24			
Alongamento à ruptura	Longitudinal	ASTM D 882	%	120			
	Transversal			100			
Módulo a 0,5%	Longitudinal	ASTM D 882	kgf/mm ²	450			435
	Transversal			480			480
Haze		ASTM D 1003	%	4		5	
Retração a 150°C - 30'	Longitudinal	Terphane GT-MA-022	%	1,5			
	Transversal			0			
Coeficiente de atrito (face int. X face ext.)	Estático	ASTM D 1894	-	0,5			
	Dinâmico			0,4			
Permeabilidade ao oxigênio		ASTM D 3985 25°C - seco	cm ³ /m ² .dia	130	110	75	60
Permeabilidade ao vapor d'água		ASTM F 1249 38°C - 90% UR	g/m ² .dia	45	40	30	25

Nota:

As características técnicas referidas neste documento, constituem valores típicos, que retratam modas estatísticas, calculadas considerando-se o histórico do produto. Tais características não devem ser entendidas, nem utilizadas, como os limites de especificação do produto. Recomenda-se ao usuário realizar as devidas provas em processo (impressão, laminação, etc.), a fim de se assegurar do bom desempenho do produto para a utilização pretendida. A Terphane não se responsabiliza pela utilização inadequada do produto.

Para informações adicionais, favor contatar nossa área comercial.

junho 2007

