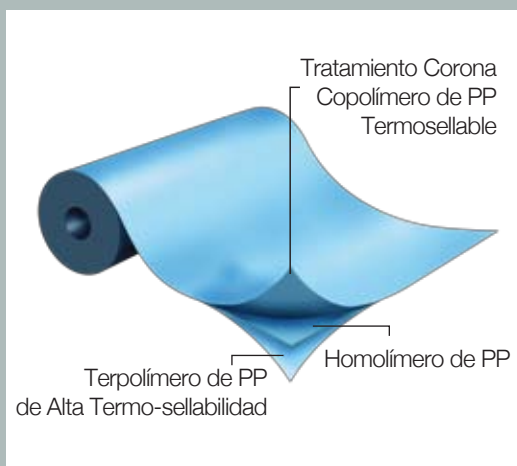


Descripción

La película Opp SealFilm SC presenta Termo-sellabilidad por ambas caras. Esta película contiene un paquete migratorio de aditivos deslizantes y antiestáticos que proporciona una excelente maquinabilidad en todo tipo de empacadoras automáticas. La cara no tratada ofrece un amplio rango de sellado. El tratamiento superficial se encuentra en la cara externa de la bobina.



Aplicaciones

Diseñada para ser utilizada en una gran variedad de procesos de conversión y en empaques de todo tipo de productos industriales o alimenticios en envolturas o laminaciones. Cumple con las regulaciones del FDA para contacto directo con alimentos. Sus propiedades sellantes le permiten ser empleada en un sinnúmero de aplicaciones finales con sellos de aleta o de traslape, en empacadoras automáticas verticales u horizontales.

Dimensiones Estándares

Código de Producto	Espesor (µm)	Gramaje (g/m²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	550 mm Ø Externo		760 mm Ø Externo		Cara Tratada
					Longitud (m)	Peso (Kg/cm)	Longitud (m)	Peso (Kg/cm)	
SC15	15.0	13.6	400 a 2,000	3" y 6"	13,900	1.89	27,800	3.77	Externa
SC17	17.5	15.8			11,900		23,800		
SC20	20.0	18.1			10,300		20,600		
SC25	25.0	22.6			8,250		16,500		
SC30	30.0	27.2			6,900		13,800		
SC35	35.0	31.7			5,900		11,800		
SC40	40.0	36.2			5,150		10,300		
SC50	50.0	45.3			4,150		8,300		

Características Principales

- Flexibilidad de uso
- Excelentes propiedades antiestáticas
- Magnífica planidad y estabilidad dimensional
- Una cara tratada para aplicación de tintas o adhesivos
- Cara externa tratada para aplicación de tintas o adhesivos
- Amplio rango de sellado

Valores Típicos de Propiedades Físicas*

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en micras								
			15	17.5	20	25	30	35	40	50	
Opacidad	%	ASTM D1003	1.5		1.8			2.2		2.5	
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	80								
Coeficiente de Fricción Dinámico (Pel/Pel)	NT/NT	----	ASTM D1894	0.20							
	T/T			0.35		0.25					
Tensión a la Rotura	DM	N/mm ²	ASTM D882	125							
	DT			235							
Elongación a la Rotura	DM	%	ASTM D882	180							
	DT			50							
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm ²	ASTM D882	1,700							
	DT			3,000							
Tensión Superficial	dinas/cm	ASTM 2578	38								
Inicio de Sellado	NT	°C	ASTM F88 / F2029A	105							
	T			125							
Fuerza de Sellado @ 130° C	NT	N/25mm	40 psi, 0.5s.	4.0			6.0			7.0	
	T			3.5			5.5			6.0	
Transmisión de Vapor de Agua @ 38°C, 90% HR	g/m ² /día	ASTM F1249	8.5	7.2	6.5	5.6	4.7	4.3	3.8	3.4	
Transmisión de Oxígeno @ 22°C, 0% HR	g/m ² /día	ASTM D3985	2,900	2,400	2,200	1,800	1,600	1,400	1,200	1,000	

NOTAS

DM Dirección Máquina
DT Dirección Transversal
NT Cara No Tratada
T Cara Tratada

* Los datos indicados en esta ficha técnica deben ser utilizados como valores guía y no como especificaciones límites.

Consideraciones Importantes

- Se recomienda almacenar el producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.
- La garantía de permanencia de las propiedades del producto varía dependiendo de las condiciones de humedad y temperatura de almacenaje. Se recomienda por lo tanto mantener una rotación adecuada de inventarios.