

## Descripción

La película Opp MetalFilm MC ofrece una cara metalizada con aluminio de alta pureza que presenta una excelente fuerza de adhesión. Esta película es formulada libre de aditivos migrantes que en ocasiones impiden la buena adherencia de tintas y adhesivos sobre la cara metálica. La cara no tratada ofrece un amplio rango de sellado. La capa metalizada se encuentra en la cara externa de la bobina.

## Aplicaciones

Típicamente usada como capa interna en laminaciones que ofrecen protección a los rayos ultravioleta provenientes de la luz solar y barrera a la humedad y al oxígeno proveniente del medio ambiente. Estas propiedades son normalmente aprovechadas en empaques de alto rendimiento para la preservación de alimentos. Para cumplir con los lineamientos de la FDA para contacto directo con alimentos, la capa metálica se especifica en la parte externa o en "sandwich" dentro de la laminación. Sus propiedades sellantes le permiten ser empleada en un sinnúmero de aplicaciones finales con sellos de aleta o de traslape, en empacadoras automáticas verticales u horizontales.

### Dimensiones Estándares

| Código de Producto | Espesor (µm) | Gramaje (g/m²) | Ancho (mm) | Centro Cartón | 550 mm Ø Externo |              | 760 mm Ø Externo |              | Cara Tratada |
|--------------------|--------------|----------------|------------|---------------|------------------|--------------|------------------|--------------|--------------|
|                    |              |                |            |               | Longitud (m)     | Peso (Kg/cm) | Longitud (m)     | Peso (Kg/cm) |              |
| MC15               | 15.0         | 13.6           | 400        | 6"            | 13,900           | 1.89         | 27,800           | 3.77         | Externa      |
| MC17               | 17.5         | 15.8           |            |               | 11,900           |              | 23,800           |              |              |
| MC20               | 20.0         | 18.1           | a          | 10,300        | 20,600           |              |                  |              |              |
| MC25               | 25.0         | 22.6           | 2,000      | 8,250         | 16,500           |              |                  |              |              |
| MC30               | 30.0         | 27.2           |            | 6,900         | 13,800           |              |                  |              |              |



### Características Principales

- Libre de aditivos migratorios
- Una cara metalizada que proporciona una excelente barrera a los rayos ultravioleta, a los gases y a múltiples aromas
- Magnífica planitud y estabilidad dimensional
- Amplio rango de sellado
- Cara metálica con buena aceptación de tintas y/o adhesivos

## Valores Típicos de Propiedades Físicas\*

| Propiedad                                   | Unidad                               | Método de Prueba  | Espesor en micras        |      |         |    |    |  |  |
|---|--------------------------------------|-------------------|--------------------------|------|---------|----|----|--|--|
|   |                                      |                   | 15                       | 17.5 | 20      | 25 | 30 |  |  |
| Densidad óptica                             | -                                    | Macbeth           | 2.2                      |      |         |    |    |  |  |
| Brillo @ 45°                                | %                                    | ASTM D2457        | 80                       |      |         |    |    |  |  |
| Coefficiente de Fricción Dinámico (Pel/Pel) | NT/NT                                | ----              | ASTM D1894<br>0.30       |      |         |    |    |  |  |
| Tensión a la Rotura                         | DM                                   | N/mm <sup>2</sup> | 125                      |      |         |    |    |  |  |
|   | DT                                   |                   | 235                      |      |         |    |    |  |  |
| Elongación a la Rotura                      | DM                                   | %                 | ASTM D882<br>180         |      |         |    |    |  |  |
|   | DT                                   |                   | 50                       |      |         |    |    |  |  |
| Módulo Secante @ 2%                         | DM                                   | N/mm <sup>2</sup> | 1,700                    |      |         |    |    |  |  |
|   | DT                                   |                   | 3,000                    |      |         |    |    |  |  |
| Inicio de Sellado                           | NT                                   | °C                | ASTM F88 / F2029A<br>105 |      |         |    |    |  |  |
| Fuerza de Sellado @ 130° C                  | NT                                   | N/25mm            | 40 psi, 0.5s.            |      | 4.0 6.0 |    |    |  |  |
| Transmisión de Vapor de Agua @ 38°C, 90% HR | g/m <sup>2</sup> /día                | ASTM F1249        | 0.5                      |      |         |    |    |  |  |
| Transmisión de Oxígeno @ 22°C, 0% HR        | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /día | ASTM D3985        | 93                       |      |         |    |    |  |  |

## NOTAS

- DM** Dirección Máquina
- DT** Dirección Transversal
- NT** Cara No Tratada
- T** Cara Tratada

\* Los datos indicados en esta ficha técnica deben ser utilizados como valores guía y no como especificaciones límites.

## Consideraciones Importantes

- Se recomienda almacenar el producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.
- La garantía de permanencia de las propiedades del producto varía dependiendo de las condiciones de humedad y temperatura de almacenaje. Se recomienda por lo tanto mantener una rotación adecuada de inventarios.