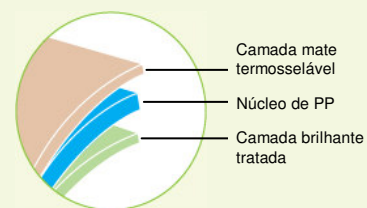


MATSE_



Filme de Polipropileno Biorientado, com aparência mate na face interna e brilho na face externa, termosselável na face mate a partir de 125°C, tratamento superficial na face brilho para impressão e/ou laminação



Características Principais

- Filme mate na face interna, o que fornece um aspecto diferenciado às embalagens, similar ao papel de alta qualidade
- Superfície mate com aspecto acetinado
- Termosselável a partir de 125°C na face mate
- Tratamento superficial na face externa para impressão reversa e laminação

Aplicações

- Embalagens que necessitam termosselagem na face mate, para produtos como snacks, biscoitos, bolos, café, chocolate, alfajores, onde se deseja aparência de papel e/ou efeito acetinado

Valores Típicos

| Propriedades | Procedimento | Unidade | MATSE_ | | |
|--|-----------------------------|-----------------------|-----------|---------|---------|
| | | | MATSE15 | MATSE17 | MATSE20 |
| Propriedades principais | | | | | |
| ESPESSURA | DIN 53370 | µm | 15 | 17 | 20 |
| GRAMATURA | Vitopel | g/m ² | 12,9 | 14,6 | 17,2 |
| RENDIMENTO | | m ² /kg | 77,5 | 68,4 | 58,1 |
| BRILHO 85° (face Mate) | ASTM D 2457 | u.b. | 13 | | |
| RESISTÊNCIA DE SELAGEM | Vitopel | N/15mm | 1,5 | 2,0 | 2,0 |
| TENSÃO SUPERFICIAL | ASTM D 2578 | Dines/cm | ≥ 38 | | |
| COEFICIENTE DE ATRITO DINÂMICO - Filme/Filme - NT/NT | ASTM D 1894 | - | 0,20 | | |
| Propriedades descritivas | | | | | |
| FAIXA DE SELAGEM | Vitopel | °C | 125 - 145 | | |
| RESISTÊNCIA À TRAÇÃO NA RUPTURA | ASTM D 882 | N/mm ² MD | 130 | | |
| | | TD | 270 | | |
| ALONGAMENTO NA RUPTURA | ASTM D 882 | % MD | 180 | | |
| | | TD | 45 | | |
| ENCOLHIMENTO RESIDUAL | Vitopel 120°C / 5min | % MD | 3,0 | | |
| | | TD | 2,5 | | |
| PERMEABILIDADE AO VAPOR D'ÁGUA | ASTM F 1249 38°C / 90%UR | g/m ² /24h | 8,2 | 7,6 | 6,7 |

Notas

1 – Abreviações utilizadas: DM – direção da máquina; DT – direção transversal à máquina; NT – face não tratada.

2 – Os valores descritos na tabela acima não se constituem em especificação de produto, mas representam valores médios ou típicos para este produto.

3 – Os filmes citados são tratados na face externa. Filmes com tratamento na face interna (I) podem ser fornecidos mediante consulta prévia à área Comercial.

As informações técnicas nesta publicação são baseadas em nossa experiência e são de caráter geral. As informações aqui fornecidas não devem ser consideradas ou interpretadas como garantia de adequação do produto especificado a uma finalidade ou a um uso pretendido por quem venha a tomar conhecimento das mencionadas informações, salvo na hipótese de expressa manifestação em sentido contrário de nossa parte.